

GT Fast Drill

Произведено под контролем Hanval Inc. Seoul Korea

Масляная СОЖ для металлообработки **GT Fast Drill** - готовая к применению масляная смазочно-охлаждающая жидкость для различных операций по обработке углеродистых, легированных, нержавеющей жаропрочных сталей, цветных металлов и других сплавов. Вырабатывается из высококачественных базовых масел с добавлением антикоррозионных, антитуманных, а также противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. Благодаря высоким смазывающим свойствам снижает трение в зоне контакта, смазывая поверхность раздела между режущей кромкой инструмента и обрабатываемой поверхностью, улучшает качество обработки металлов, а также увеличивает износостойкость режущего инструмента. Важное свойство состава - охлаждение инструмента и обрабатываемых деталей. Металлорежущий инструмент нагревается за счет трения, что ограничивает скорость обработки изделий. Слишком высокая температура инструмента или рабочей поверхности может повредить их. Отвод тепла позволяет увеличить скорость обработки деталей, а также уменьшить трение и износ инструмента.

ПРИМЕНЕНИЕ:

GT Fast Drill	Чугун	Стали низко- и среднеуглеродистые	Нержавеющая сталь	Твердые сплавы
сверление, нарезание резьбы				
зенкерование, развертывание				
точение, пиление, фрезерование				



подходит очень хорошо



подходит хорошо



подходит в некоторых случаях

Подача **СОЖ GT Fast Drill** осуществляется нанесением на режущую кромку инструмента и/или детали. В случае перегрева охладить инструмент и применить состав ещё раз. Расход определяется условиями и режимами обработки деталей, конструкцией станка. Рекомендуется применять в температурном диапазоне от -15 до 200°C.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

улучшенные смазочные свойства, длительный срок службы и повышенная экономичность при использовании способствует качественной обработке поверхности при сверлении, нарезании резьбы, пилении и фрезеровке отличные антикоррозионные свойства, увеличение срока службы инструмента повышает качество обработки деталей и улучшает стойкость инструмента на 30-40%, скорость обработки деталей до 50% экологически чистый состав, не содержит канцерогенных и вредных для здоровья компонентов

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатели GT Fast Drill	Норма
Внешний вид	Однородная прозрачная маслянистая жидкость светло-коричневого цвета
Плотность при 20°C, г/мл	0,894
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	220
Температура вспышки в открытом тигле, °C	245
Температура застывания, °C	-20

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ – GT Fast Drill не оказывает отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.